



CaPlast steht für innovative Beschichtungen und Ihren Erfolg

Seit 1967 ist die Caplast Kunststoffverarbeitungs GmbH auf die hochwertige Beschichtung unterschiedlichster Trägermaterialien spezialisiert. Als Tochter der traditionsreichen Mehler AG ist sie in den global agierenden Konzernverbund der KAP Beteiligungs-AG eingebettet und verfügt über eine hervorragende Finanzkraft sowie ein breites Markt- und Anwendungs-Knowhow.

Dies gewährleistet kontinuierliche Investitionen in High-Tech Anlagen sowie weltweite Kundennähe. Gemeinsam mit namhaften Partnern aus der Industrie entwickelt CaPlast innovative Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungsbereiche. Die Hauptbetätigungsfelder reichen von einem breit gefächerten Produktprogramm im Baubereich bis hin zu Spezialentwicklungen im Automobilbau. Der Anspruch, sich jeden Tag aufs Neue als kundenindividueller Beschichtungsspezialist zu beweisen, wird durch eine klare Strategie sowie kontinuierliche Weiterbildung der Mitarbeiter sichergestellt.

Trägermaterialien

- Vliese und Filze
- Gewebe aller Art
- Papier
- **Aluminium**
- Folien
- III Gelege
- Schäume

Beschichtungsstoffe

- Polyolefine
- Polyolefinecopolymere
- Polyurethan (TPU)
- Polyester
- Polyamide
- Weitere thermoplastische Polymere
- Flexible Verbundstoffe

 Alle Arten von TPE's

Technische Möglichkeiten

- Breitschlitzextrusion
- Laminierung
- Coextrusion
- Vorbehandlung■ Ein- & beidseitige Beschichtung
- III Einfärbung
- III Kennzeichnung
- III Bedruckung
- III Kleberauftrag
- Prägungen
- Feinperforierung

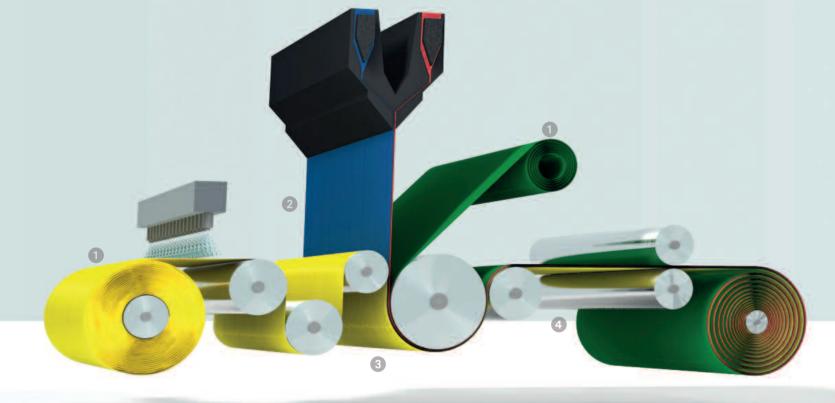
 Konfektionierung
- Schneiden

Beeinflußbare Eigenschaften

- Brandschutz
- UV- und Witterungsbeständigkeit
- Festigkeiten und Dehnung
- Oberfl ächenstruktur/-spannung
- Barriereeigenschaften
- Membraneigenschaften
- Chemikalienbeständigkeit
- Siegel- und Schweißverhalten
- DichtigkeitFarbgestaltung
- Farbgestaltun
- GlanzgradeHaptik und Optik
- Schnittfestigkeit

Fest im Blick

























lygiene

Engineered products for your success

Ökologie, Individualisierung und Mobilität sind drei der wichtigsten gesellschaftlichen Megatrends unserer Zeit. Gemeinsam stellen sie den Fahrzeugbau wie kaum eine andere Branche vor große Herausforderungen – und das über die gesamte Lieferkette. Denn wie bei jeder Markteinführung innovativer Produkte ist das gebündelte Expertenwissen aus allen Prozessen erforderlich.

III Als einer der führenden Spezialisten für individuelle Beschichtungen, Composites, Hybridstrukturen und Veredelung nimmt CaPlast diese Herausforderung an. Kompetente Entwicklungsarbeit in zwei Innovationsbereichen konnten erfolgreich abgeschlossen werden. Die lackähnlichen Oberflächen mit hochwertiger Optik für individuelle Anwendungen im Innen- und Außenbereich sowie leichte und ressourcenschonende Faserverbundwerkstoffe für nachhaltige Produktinnovationen.

Die Einführung der lösungsmittelfreien, hinterspritzfähigen "Folie" für den automobilen Innenraum aus der Produktfamilie SmartSkin® war bereits ein entscheidender Schritt. Mit SmartSkin® EXTERIOR stellt CaPlast jetzt eine kundenspezifisch individualisierbare Lösung für den Außenbereich vor, die Sonne, Wind und Hagel sowie anderen Umwelteinflüssen und selbst Chemikalien trotzt.

Der nachhaltige und ressourcenschonende Umgang mit Rohstoffen macht "Lightweight Design" zum Dauerbrenner in der Automobil- und Fahrzeugentwicklung. Ein echtes Highlight aus dem CaPlast-Technikum sind daher die neuen, gewichtsreduzierten Halbfertigprodukte, mit denen sich der Aufbau von Sandwich-Faserverbundplatten deutlich vereinfachen lässt. Nutzen auch Sie unsere Entwicklungsergebnisse für Ihren Erfolg. Sprechen Sie uns an, wir sind neugierig.











Mit der SmartSkin® Produktwelt hat CaPlast innovative Verbundmaterialien entwickelt, die direkt hinterspritzt, verformt oder geprägt werden können. So werden beispielsweise matte, kratzbeständige und genarbte Bauteile für den Interieurbereich kostengünstig im In-Mould-Graining-Verfahren hergestellt.

Jetzt neu: SmartSkin® EXT für den Außenbereich

III In enger Zusammenarbeit mit Bayer MaterialScience hat CaPlast seine SmartSkin® Produktfamilie nun um eine Folie für den Fahrzeugaußenbereich ergänzt. Hierbei wurde ein textiles, teilweise verstärktes Trägermaterial mit einer speziellen TPU-Funktionsschicht beschichtet. Wie nach einer hochwertigen Schutzlackierung ist die Oberfläche nach dem Aufkaschieren von SmartSkin® EXT UV-beständig, kratzfest, dauerhaft farb- und lichtecht sowie beständig gegen Öl und Tenside. SmartSkin® EXT ist frei von Lösungsmitteln sowie Weichmachern und garantiert auch ohne zusätzliche Lackschicht eine hoch belastbare Oberfläche. Dies eröffnet ganz neue Möglichkeiten beispielsweise im Aufbau von Sandwichelementen im Fahrzeugbau.



Gewichtsreduzierte Faserverbundwerkstoffe für den Fahrzeugbau



III Gewicht zu sparen und dabei gleichzeitig hohe Festigkeit zu bieten, ist eines der wesentlichen Ziele im Fahrzeugbau. Speziell Hersteller von Wohnmobilen, Nutzfahrzeugen oder Verkaufsfahrzeugen suchen nach leichten, dünnwandigen Materialien, die darüber hinaus schlagfest, korrosionsbeständig und langlebig sind. GFK oder Sandwichkonstruktionen sind in der Erprobung, aber gerade im Wohnmobilbereich stellen Holzkonstruktionen immer noch die gängige Praxis dar. Als langjähriger Partner namhafter Hersteller von Faserverbundplatten bringt CaPlast bereits in den ersten Phasen der Wertschöpfungskette sein Entwicklungs-Knowhow ein.

Leichter und kostengünstiger: ein unschlagbares Duo

III So hat CaPlast einen kostengünstigen thermoplastischen Faserverbundwerkstoff entwickelt, der geeignet ist, insbesondere Holz aber auch andere gängige Verbundwerkstoffe, zukünftig aus dem Materialmix für Aufbauten, Dach, Wand oder Boden zu verbannen. Das Engineering-Geheimnis steckt in dem komplexen Mehrschichtaufbau aus verschiedenen Kunststoff- und Verstärkungsmaterialien. Dass auch hier auf Harze, Weichmacher oder Lösungsmittel verzichtet wird, versteht sich von selbst. Alle Lösungen werden kundenspezifisch angepasst, um die Anforderungen an Verformbarkeit, Festigkeit, Oberfläche und Klebeeigenschaften zu erfüllen. Ein weiterer unschätzbarer Vorteil für die Hersteller von Faserverbundplatten: Die CaPlast Faserverbundwerkstoffe können bis zu einer Breite von 3300 mm verarbeitet werden.

Thermoplastische Verklebung ist immer eine saubere Sache

Versteifungslaminate für selbsttragende Autohimmel, Dekore für Hutablagen, Abdeckvliese für die Bodengruppe sowie für akustisch wirksame Motorraumelemente werden bei CaPlast mit speziellen Thermoplasten beschichtet, die an den jeweiligen Weiterverarbeitungsprozess angepasst sind. So erfolgt beispielsweise die Beschichtung exakt auf dem Träger, damit Folien- und Faserüberstände oder Sprühnebel vom Klebstoffauftrag die Produktionsanlagen unter keinen Umständen verschmutzen.

Anforderungsspezifische Beschichtungen

Die Beschichtungen erfüllen die Anforderungen an den jeweiligen Einsatz des Produktes, sind thermisch reaktivierbar und werden gegen verschiedene Trägerplatten, Schäume, Teppiche und Vliese verklebt. Wie gewohnt stehen auch hier Umwelt und Gesundheit im Fokus: alle Beschichtungen und Kaschierungen von CaPlast sind frei von Weichmachern sowie Lösungsmitteln.



Durchschäumsichere Barrierefilme eine Investition, die sich lohnt

Auf Unterseiten-Dekortextilien von Hutablagen und Ladeböden werden oft einfache, preiswerte Barriereschichten aufgebracht, die dem komplexen Herstellungsprozess z. B. mit flüssigen 2-Komponenten-Systemen mit PUR und Glasfasern nicht genügen. Pinholes und mechanische Defekte erzeugen immer wieder Durchschäumer, die neben unbeherrschten Prozessen, Nacharbeit, und erhöhten Qualitätskontollen vor allem Ausschuss bedeuten.

Die Barriereschicht von CaPlast schützt das Dekortextil sicher gegen Durchschäumer und weist darüber hinaus eine Oberfläche auf, die permanent hervorragende Haftung zu den fluiden 2K-Systemen und Hinterspritzmassen vermittelt. Auch wenn die Beschaffungskosten für unsere sicheren Barriereschichten höher sind - am Ende eine Investition, die sich rechnet!



CarTect® Transportschutzmembranen schützen Werte

Die vielseitigen Anwendungen der CarTect® Produktfamilie reichen vom Schutz einzelner Fahrzeugteile wie z.B. Sitzen oder Cabriodächern, bis hin zum Volltransportschutz von Schienenfahrzeugen, Nutzfahrzeugen oder Booten. Alle Produkte sind aufgrund ihrer funktionalen Beschichtungen witterungsbeständig, UV-stabilisiert sowie gegen eine Vielzahl von Chemikalien und Ölen resistent und selbstverständlich liegen für die gesamte CarTect® Serie Freigaben der Hersteller sowie Langzeit-Testergebnisse vor.

Dabei ist die CarTect® H-Serie die Königsklasse unter den CaPlast Transportmembranen. Ihre strukturlose weiche Vliesoberfläche ist wasserstrahlverfestigt und schützt insbesondere sensible Untergründe.

Kontinuierliche Weiterentwicklung und Trend zur Individualisierung

Nichts ist so beständig wie der Wandel, daher stehen auch etablierte Produkte wie CarTect® ständig auf dem Prüfstand. Dabei bestimmen vor allem neue Lacke sowie der globale Trend zu Gewichtseinsparung und Ressourcenschonung die Weiterentwicklung. Individuelle Membranfarben und Bedruckung steigern darüber hinaus den Wiedererkennungswert der Fahrzeugmarke.

