

STFI Neue Nadelvlies- stoffanlage

Auf der am Ende des letzten Jahres im Faservliesstofftechnikum des Kompetenzzentrums Vliesstoffe installierten Laboranlage sind die ersten Projektversuche angelaufen. Die von der Dilo Systems GmbH, Eberbach gelieferte Anlage vereint moderne Aggregate zur Faseröffnung und Speisung, zur Kardierung und Vliesbildung sowie zur Verfestigung durch Vernadeln und Vlieswirken in einer Linie. Durch die Arbeitsbreite von 60 cm sind mit geringem Aufwand aussagekräftige und vor allem reproduzierbare Versuche mit Standard-, Natur- und Spezialfasern in Feinheitsbereichen zwischen 0,9 dtex und 40 dtex realisierbar. Die Krempel verfügt an Voröffner und Hauptwalze über insgesamt sechs Arbeiter/Wender-Paare. Ein Highlight innerhalb der Anlage ist die Na-

delmaschine vom Typ OUG II. Sie gestattet in Verbindung mit dem Zuführsystem CBF sowohl die beidseitige Vernadelung der mittels DILO-LABLAYER gelegten Vliese als auch die Erzeugung von Verbundstrukturen. Um die Anlage als FuE-Anlage besonders multifunktional zu nutzen, wurde der Leger mit einem Überförerband ausgerüstet. Damit kann der Faserflor direkt in eine Vlieswirkmaschine vom Typ Kunit geliefert werden. Hier können zum Beispiel Polfaser-Vlieswirkstoffe aus Hightech-Fasern mit dreidimensionaler Faseranordnung als Speicherkomponente von regenerierbaren Tiefenfiltermedien für die Rauchgasreinigung nach Biomassekesseln erzeugt werden.

Neben der Versuchsdurchführung im Rahmen von Forschungsprojekten steht die Anlage wie alle Anlagen im Kompetenzzentrum Vliesstoffe auch für Kundenversuche zur Verfügung.

New needle punching nonwoven range

On the laboratory plant, installed at the end of the last year in the fibre nonwoven laboratory of the centre of excellence of nonwovens, the first project trials started.

The machine supplied by Dilo Systems GmbH Eberbach unites modern aggregates to the fibre opening and feeding, to the carding and web formation as well as to the solidification by needle punching and stitch bonding in one line. Meaningful and above all reproducible tests with standard, nature and special fibres with yarn counts between 0,9 dtex and 40 dtex are realizable by the work width from 60 cm at small time and effort. The carding has a Pre-opener and one main drum with over six operator/separator pairs. A highlight within the plant is the needle machine of

the type OUG II. In connection with the feeding system CBF both the bilateral needle punching but also the production of compound structures are possible by the webs from the DILO-LABLAYER. In order to use this machines as R&D plant particularly multi-functionally, the layer was equipped with a transfer belt. Therefore the fibre web can be delivered directly to a stitch bonding machine of the type Kunit. Here for example pole fibre nonwovens from high-tech fibres with three-dimensional fibre structure can be produced as a storage component of regenerative depth filtering mediums for the flue gas purification after biomass boilers.

Apart from the experimental procedure within research projects the plant, like all plants in the centre of excellence of nonwovens, is available also for customer tests. |



CaPlast Expansion in den Wachstumsmarkt Türkei

Anfang April 2012 wurde in Ankara die „CaPlast Türkiye Ltd. Sti.“ gegründet. CaPlast, Nordkirchen investiert damit in einen der interessantesten Wachstumsmärkte der Welt. Gerade im Bau- und Automobilbereich, und dort speziell in der Kunststofffertigung, sind die größten Zuwächse zu erwarten. Zwei Branchen, in denen die Firma als Innovationstreiber zu einem der weltweit führenden Unternehmen zählt. Zunächst als Vertriebsgesellschaft strukturiert, soll in der Türkei zukünftig auch ein moderner Extrusionsbetrieb entstehen. Für den Vertriebsaufbau und die Fertigungsanlage, die für 2013 angedacht ist, sind weitere Investitionen bis acht Millionen Euro geplant.

Expansion in the growing Turkish market

At the start of April 2012, 'CaPlast Türkiye Ltd. Sti' was founded in Ankara. With this development, CaPlast, Nordkirchen is investing in one of the most interesting growth markets of the world. The most important areas of growth are particularly expected in the fields of construction and automobiles, especially in the business of plastics production. These are two areas in which CaPlast, as a driver of innovation, ranks as one of the leading companies in the world. First of all, the company will be structured as a distributor and then later, a modern extrusion plant will be set up in Turkey. Further down the line, the company plans to start its own production facility in Turkey with an investment value of up to eight million euros. |

Korrektur in der Marktübersicht „Filter textiles“ – avr 2/2012

Der richtige Kontakt für die Firma **Johns Manville Sales GmbH**:
Christian Hassmann, Telefon +49 8234-9670-560,
Email christian.hassmann@jm.com, www.jmeurope.com

Der richtige Kontakt für die Firma **J.H. Ziegler GmbH**:
Alexander Petrich, Telefon +49 7841-2027-0,
Email info@ziegler.eu, www.ziegler.eu

Die Redaktion bittet um Entschuldigung!