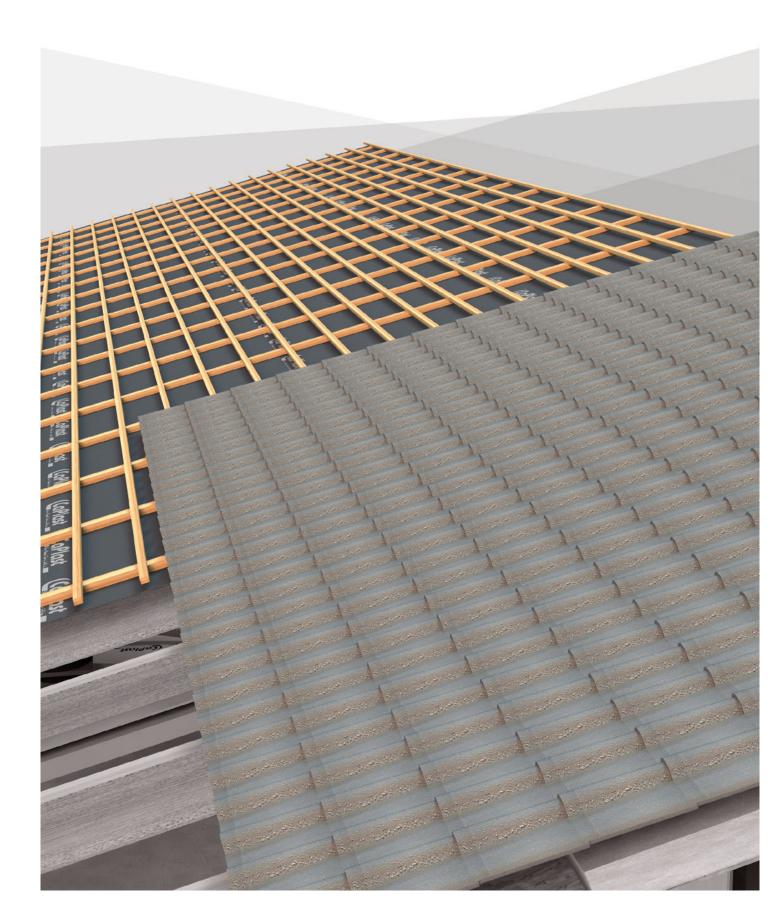


Accessories CaTop UD 330





CaWeld THF

THF - Quellschweißmittel für CaTop UD Bahnen / Enthält Tetrahydrof THF - solvent welding agent for CaTop UD membranes / Contents

- H225 Flüssigkeit und Dampf leicht entzündbar H319 Verursacht schwere Augenreizung H335 Kann die Atemwege reizen H351 Kann vermutlich Krebs erzeugen

- P210
- Von Hitze / Funken / offener Flamme / heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Explosionsgeschützte elektrische Betriebsmittel / Lüfungsanlagen / Beleuchtung verwenden. P241 Funda
- P261 von Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf /
- P280 Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz
- utz trag P303 + P361 + P353
- BEI KONTAKT MIT DER HAUT (oder dem Hau Alle beschmutzen, getränkten Klaid erentliche ziehen. Haut mit Wasser abwaschen / dusche P305 + P351 + P338
- BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten land hals dama mit i Vinuten lang behutsam mit Was Vorhandene Kontaktlinsen nach hkeit entfernen. Weiter spülen. Woolich
- P405 Verschluss aufbewahren P501
- sorgung des Inhalts / des Behälte

ADR: UN 2056, Tetrahydrofuran, 3, II, (D/E)

g: Lagerklasse 3, VbF-Klasse B, in original verschlossenen Behältern Haltbarkeit ca. 1 Jahr. Angebrochene Behälter sind sorgfältig zu verschließen und umgehend zu verbrauchen. For Frost schützen!

nblatt auf Anfrag

- H351 S P210
- P241 P261
- P280
- 61 + P353 IF ON SKIN (or hair) Remove / Take off in
- P305 + P351 + P353 IF IN EYES:
- ne locked up necial w
- ADR: UN 2056, Tetrahydrofurane, 3, II, (D/E)

as 3, VoF class B, stat

Accessories **CaTop UD 330**

CaWeld THF

CaWeld THF is the ideal swelling welding agent for welding CaTop UD 330.

The edges of the CaTop UD 330 membranes are welded using the CaWeld THF (with a brush bottle) or with a suitable hot air device.

The top and bottom sides of the membrane can be welded together and are suitable as a top layer.

The welding area must be dry, frost-free and free of dust and grease. In case of adhering (e.g. silicone or chain oil), the dirt must be removed with a cloth lightly soaked with CaWeld THF.

The pressure-resistant substrate (e.g. wooden formwork, wood-based panels and wood fibre underlay panels) provides the necessary contact pressure when rolling on the weld.

TECHNICAL DATA	
Material	Tetrahydrofuran 99,9% (THF)
Working temperature (°C)	
Working conditions	
Consumption (g/m)	
Container (I)	1.25 can

Please observe the CaPlast instructions for use of accessories

CaPlast Kunststoffverarbeitungs GmbH Magdheide 7 - D-59394 Nordkirchen, Germany Phone: +49 25 99 / 913-0 +49 25 99 / 913-33 Fax:

e-mail: info@caplast.de www.caplast.de

sing cancer	
heat / sparks open flames /	Gefa
smoking oof electrical / ventilation /	
ment dust / fume / gas / mist /	
loves / protective clothing /	